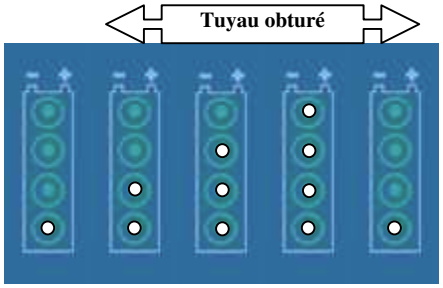
TEST DE MAINTENANCE LSU

1/ Lancement du test :



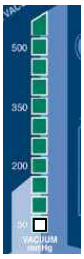


Pressez et maintenir pressé le bouton Test et mettre en marche en tournant le bouton principal (position 500+)

Attendre quelques secondes, l'apparition de la deuxième diode lumineuse puis obturez le tuyau d'aspiration durant les 3 étapes suivantes. Les diodes s'allument une à une. Le test est terminé quand toutes les diodes s'éteignent sauf une. Vous pouvez relâcher le tuyau d'aspiration.

2/ Lecture du test :

Pour lire les résultats des différentes étapes, pressez sur le bouton test. 



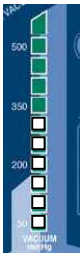
Etape 1 :



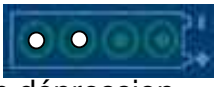
<u>Niveau d'aspiration à vide</u>
Résultat correct si < 100 mm HG

<u>Action corrective :</u>

Lever les possibilités d'occlusion (tuyau plié, filtre usagé) puis refaire un test.

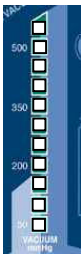


Etape 2 :



<u>Vitesse de montée en dépression</u>
Résultat correct si > 300 mm HG

<u>Action corrective :</u>
Vérifier les connecteurs, les tuyaux, le couvercle afin de corriger les fuites.
Vérifier l'absence d'occlusion au niveau de l'échappement

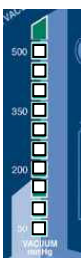


Etape 3 :



<u>Dépression maximum</u> en moins de 10 secondes
Résultat correct si > 500 mm HG

<u>Action corrective :</u>
Vérifier les connecteurs, les tuyaux, le couvercle afin de corriger les fuites.
Vérifier l'absence d'occlusion au niveau de l'échappement



Etape 4 :



<u>Fuites d'air</u>
Résultat correct si ≥ 450 mm HG

<u>Action corrective :</u>
Vérifier les connecteurs, les tuyaux, le couvercle afin de corriger les fuites.